

Hybride Netzersatzanlage hNEA 400



So funktioniert die hNEA

Die hNEA besteht aus einem Dieselmotor mit Generator, einem Batteriespeicher, zwei Umrichtern und einem Transformator.

Der vom Dieselmotor und Generator erzeugte Strom wird in der Batterie gespeichert. Ist die Batterie voll, wird der Dieselmotor abgeschaltet und der Batteriestrom wird ins Netz eingespeist.

Falls die Produktion durch dezentrale Einspeiser im durch die hNEA versorgten Netz den Verbrauch übersteigt, wird die Batterie aufgeladen. Der Dieselmotor springt nur an, wenn der Ladezustand (SoC) der Batterie einen entsprechenden Wert unterschreitet. Die hNEA ist ideal für den Einsatz im ländlichen Raum mit kurzen Hochlastphasen oder für den Einsatz auf Baustellen.

Auf einen Blick

- Kastenanhänger, schallgedämmt, vier hydraulische Stützen und höhenverstellbarer Deichsel
- L x B x H: 5100 x 2550 x 2800 mm
- Gesamtgewicht: 7.5 t
- Tandemachse mit ABS und EBS

Innenraum unterteilt in vier Bereiche:

1. Bereich: Energieaufbereitung mit Dieselgenerator, Dieselmotor EU-Stufe V, 55 kW Leistung, Flüssigkeitskühlung mit Kulissen- und Abgasschalldämpfer, Russpartikelfilter
2. Bereich: Versorgungseinheit bestehend aus zwei Brennstofftanks und Pufferspeicherbatterie für unterbrechungsfreien Betrieb
3. Bereich: Transformator und Leistungsabgang, zentrale Bedieneinheit
4. Bereich: Wechselrichter

Einfacher Zugang für die Wartung: Abnehmbares Dach, jeder Bereich mit grosszügigen Klappenöffnungen

hybride Netzersatzanlage hNEA

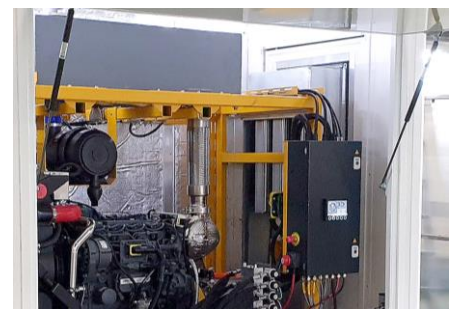
Technische Daten

- Tandemachsfahrwerk mit EU-Druckluftbremse ABS+EBS
- Höhenverstellbare Zugdeichsel
- Vier hydraulisch verstellbare Stützen
- Schallgedämmt
- 55kW Turbodieselmotor EU-Stufe 5
- Länge x Breite x Höhe: 5100 x 2550 x 2800
- Gesamtgewicht: 7500kg
- Verbrauch: 12.5l/h



Leistungsabgabe

- 400kW während 10s
- 200kW während 15min
- 45+100kW während 30min
- 40kW Generatordauerleistung
- 10kW während 8h reiner Akkubetrieb



Betriebsarten

- Netzparallelbetrieb
- Standbybetrieb
- Inselbetrieb
- Rücksynchronisation



Ausführungsoptionen

- Kapazitätserhöhung durch zusätzliche Batterie
- Fernzugriff auf Maschinensteuerung via GSM
- Standortüberwachung
- Flottenmanagement



Ihre Vorteile

- 80% Dieseleinsparung
- 80% CO2-Reduktion
- Stromeinspeisung von Photovoltaik- und anderen Energieerzeugungsanlagen während dem Betrieb der hNEA möglich
- 60% weniger Betriebsstunden
- Massive Reduktion der Lärmbelastung im Nachtbetrieb und dadurch beträchtliche Einsparung von Personalkosten
- Hohe Wirtschaftlichkeit
 - > Nach 4,5 Jahren Pay-back der Mehrinvestitionen (Energiepufferungssystem)
 - > Nach ca. 7 Jahren Pay-back der gesamten hNEA
 - > Nach 10 Jahren resultiert ein beträchtlicher Nettogewinn

JOST AG
Energietechnik

Obermattweg 25
CH-3550 Langnau i.E.
Telefon +41 (0)34 409 55 55
Telefax +41 (0)34 409 55 66

www.jostag.ch
info@jostag.ch