

## Sistema ibrido di alimentazione di emergenza 200



### Come funziona il sistema ibrido di emergenza

Il sistema ibrido di alimentazione di emergenza è composto da un motore diesel con generatore, una batteria di accumulo, due convertitori e un trasformatore. L'elettricità generata dal motore diesel e dal generatore viene immagazzinata nella batteria.

Quando la batteria è piena, il motore diesel viene spento e l'energia della batteria viene immessa in rete.

Se la produzione da parte degli alimentatori decentralizzati della rete fornita dall'hNEA supera il consumo, la batteria viene ricaricata. Il motore diesel si avvia solo se lo stato di carica (SoC) della batteria scende al di sotto di un valore corrispondente. L'hNEA è ideale per l'uso in aree rurali con brevi fasi di carico elevato o per l'uso in cantieri.

### In sintesi

- Rimorchio a cassone, insonorizzato, quattro supporti idraulici e timone regolabile in altezza L x B x H: 5100 x 2550 x 2800 mm
- Peso totale: 6 t
- Assale tandem con ABS e EBS

### Intérieur divisé en quatre zones :

Prima sezione: preparazione dell'energia con generatore diesel, motore diesel UE fase V, potenza 55 kW, raffreddamento a liquido con splitter e silenziatore di scarico, filtro antiparticolato.

Seconda sezione: unità di alimentazione composta da due serbatoi di carburante e batteria tampone per il funzionamento ininterrotto

Terzo sezione : trasformatore e presa di corrente, unità di controllo centrale

Quarto sezione : Inverter

Facile accesso per la manutenzione:

Tetto rimovibile, ogni area con generose aperture a ribalta

## Come funziona il sistema ibrido di emergenza 200

### Dati tecnici

- Telaio ad assale tandem con freno pneumatico UE ABS+EBS
- Timone regolabile in altezza
- Quattro supporti regolabili idraulicamente
- Insonorizzato Lpa 68dBA
- Motore turbodiesel da 55 kW EU Stage 5
- Lunghezza x larghezza x altezza: 5100 x 2550 x 2800
- Peso totale: 5910 kg
- Consumo: 12.5l/h

### Potenza in uscita

- 200kW durante 10s
- 100kW durante 15min
- 45+50kW durante 30min
- 40kW Uscita continua del generatore
- 5kW durante 8 ore di funzionamento a batteria pura

### Modalità operative

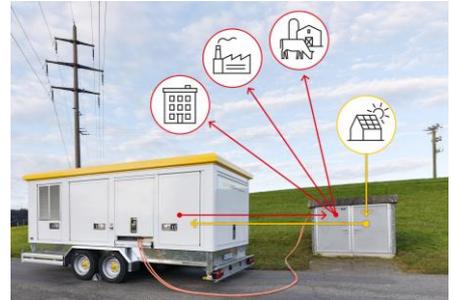
- Funzionamento in parallelo alla rete
- Modalità standby
- Funzionamento dell'isola
- Ri-sincronizzazione

### Opzioni di esecuzione

- Aumento della capacità grazie a una batteria aggiuntiva
- Accesso remoto al controllo della macchina tramite GSM
- Sorveglianza del sito
- Gestione della flotta

### I vostri vantaggi

- 80% Questo risparmio
- 80% Riduzione della CO2
- Possibilità di immissione di energia da impianti fotovoltaici e da altri sistemi di generazione di energia durante il funzionamento dell'hNEA
- 60% meno ore di funzionamento
- Massima riduzione dell'inquinamento acustico durante le operazioni notturne e quindi notevole risparmio sui costi del personale
- Alta efficienza economica
  - > Dopo 4,5 anni recupero dell'investimento aggiuntivo
  - > Dopo circa 7 anni di rimborso dell'intera hNEA
  - > Dopo 10 anni si ottiene un utile netto considerevole



## **JOST AG** Energietechnik

Obermattweg 25  
CH-3550 Langnau i.E.  
Telefon +41 (0)34 409 55 55  
Telefax +41 (0)34 409 55 66

www.jostag.ch  
info@jostag.ch